



Кромкофрезерная машина с автоматической подачей СМФ 920

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

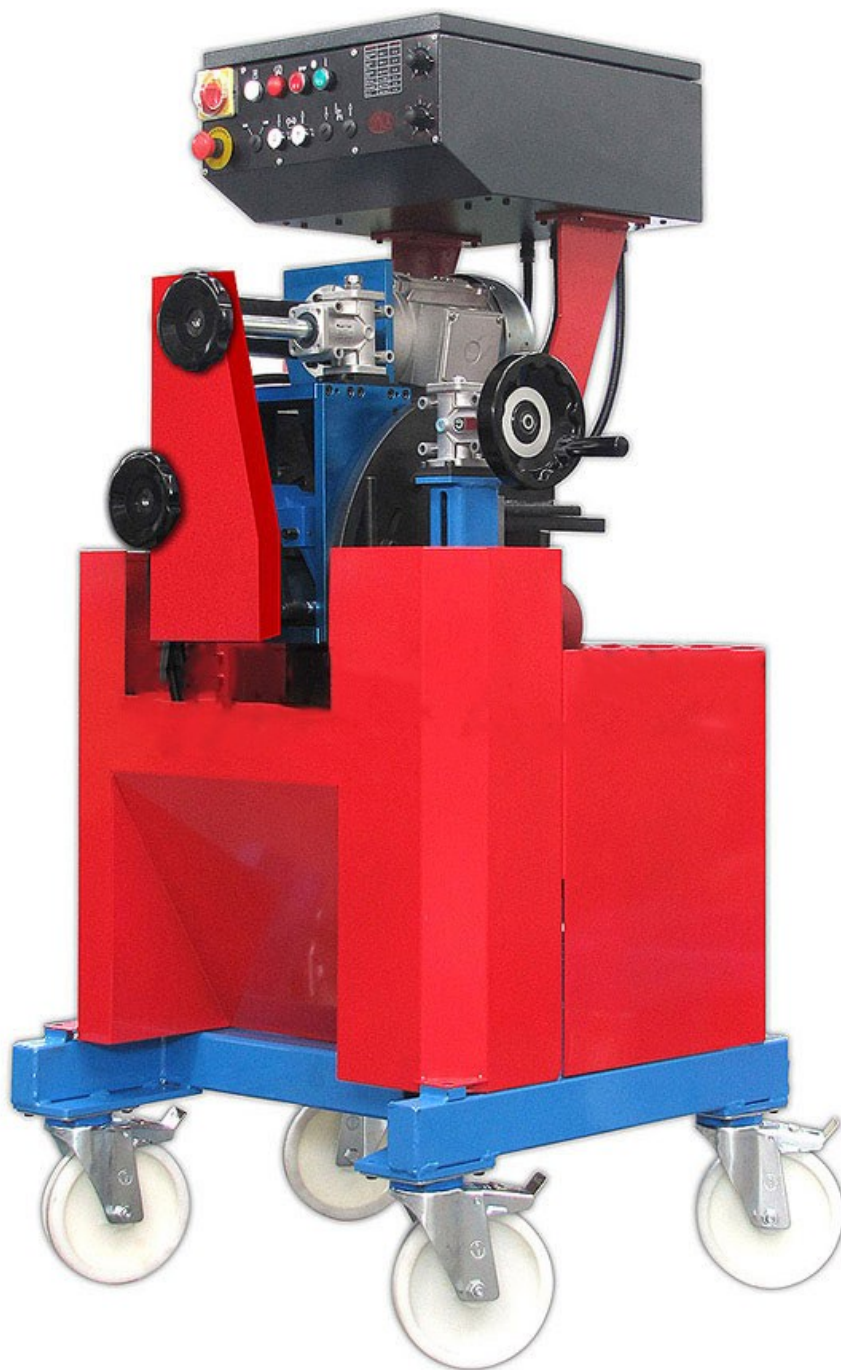
Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93



Машина для снятия фаски с автоматической подачей СМФ920 предназначена для снятия фаски «рюмочной» геометрии (J-формы).

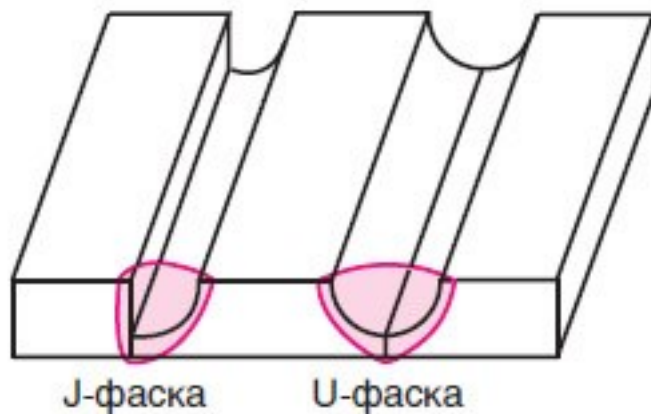
В производственных процессах, требующих высокого качества сварного шва или при предсварочной подготовке достаточно толстых листов металла, возникает необходимость специальной подготовки кромки под сварку. Один из вариантов обработки сварной поверхности - это снятие J-образной фаски.

Обработка кромки производится фрезерованием, рабочий инструмент – фрезерная головка со сменными твердосплавными пластинами.

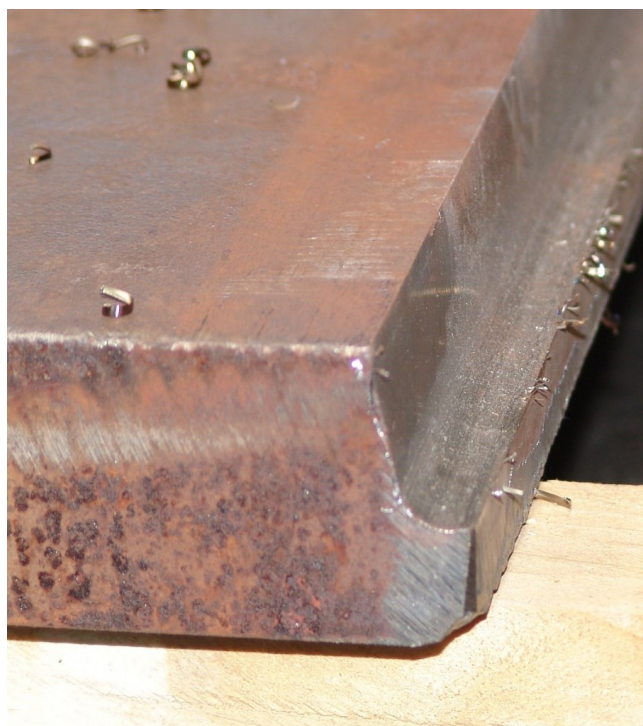
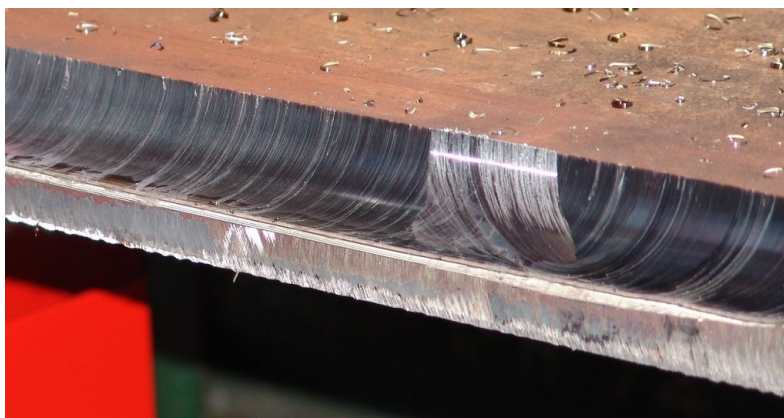
Технические характеристики:

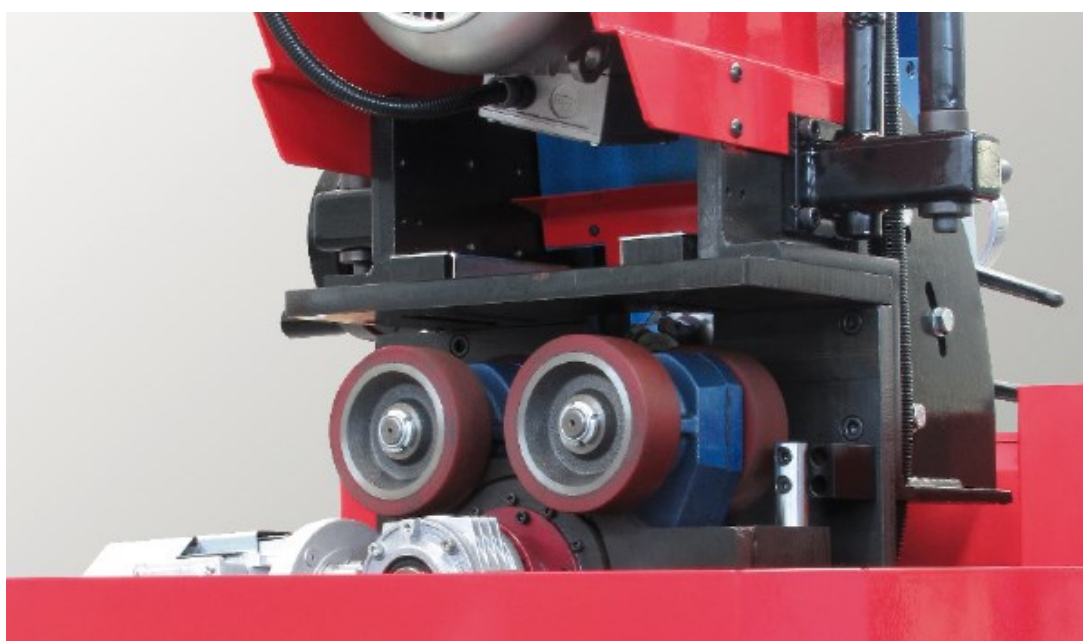
| | |
|--------------------------------------|--|
| Двигатель | Трехфазный, 230/400 В, 4 кВт, 50/60 Гц |
| Глубина фаски, ось Z | Макс.90 мм |
| Ширина фаски, ось X | Макс. 55 мм |
| Угол фаски | 0°-30° |
| Толщина обрабатываемого листа | 8-100 мм |
| Фреза | Ø 80 мм |
| Скорость вращения фрезы | 900 об/мин |
| Скорость обработки (линейная) | 0-1,2 м/мин |
| Обрабатываемые поверхности | Сталь, нержавеющая сталь, чугун, алюминий, сплавы на основе титана, HARDOX и пр. |
| Вес | 450 кг |
| Размеры с упаковкой | 1100×1100×2000 мм |

Фаска J-формы ("рюмочная" фаска) обеспечивает более прочный сварочный шов и позволяет добиться более экономичного расхода сварочного материала на толстых листах.



Вид обработанной поверхности.







Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93