



Универсальная кромкофрезерная машина МФ 760М

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93



Ручной кромкорез МФ 760М /MF 760М (пр-во OMCA, Италия) – универсальный станок для снятия фаски с листов металла и торцов труб.

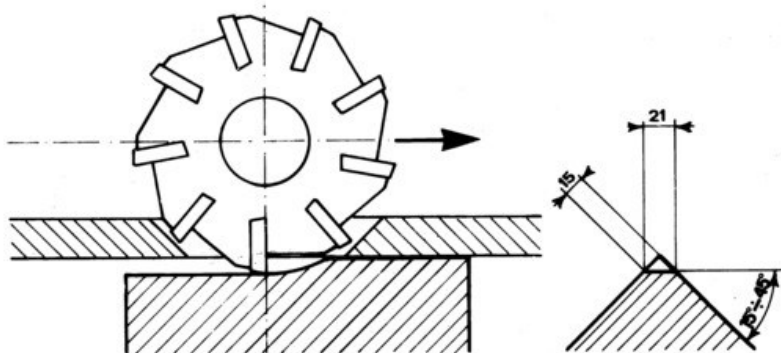
Обработка кромки производится фрезерованием, рабочий инструмент – фрезерная головка со сменными 4-сторонними твердосплавными пластинами состоящая из двух соосно расположенных фрез. По мере износа режущих кромок производится поворот каждой пластины. Скорость вращения фрезы около 3000 об/мин. Ширина разделки кромки за один проход составляет 3-5 мм и требуемая ширина фаски достигается за несколько проходов. При этом обработанная поверхность получается гладкой, практически зеркальной.

Используя дополнительное приспособление, есть возможность проводить снятие фаски с торцов металлических труб.

Технические характеристики:

Двигатель	Одно и трехфазный, 230/400 В, 1,5 кВт, 50/60 Гц
Мах.ширина фаски	21 мм
Глубина фаски	0-15 мм
Угол снятия фаски	0°-60°
Скорость вращения фрезы	2900 об/мин
Фреза	∅ 60 мм
Применение	Сталь, нержавеющая сталь и легкие сплавы
Вес	19 кг
Размер	250×250×370 мм
Размер с упаковкой	440×320×330 мм

Схема обработки

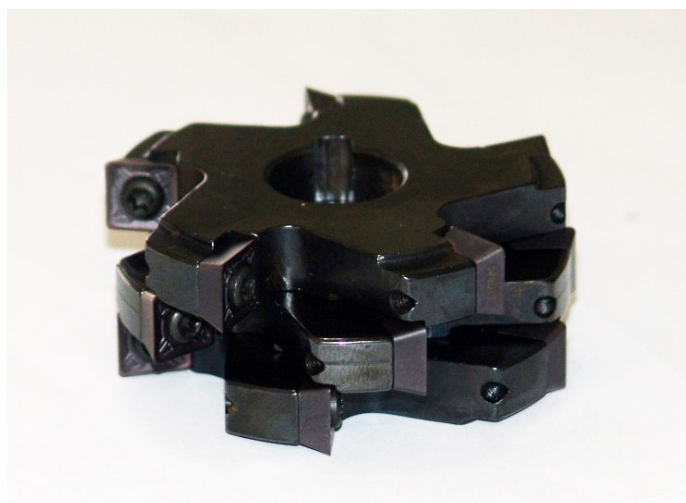


Фрезерная головка в сборе



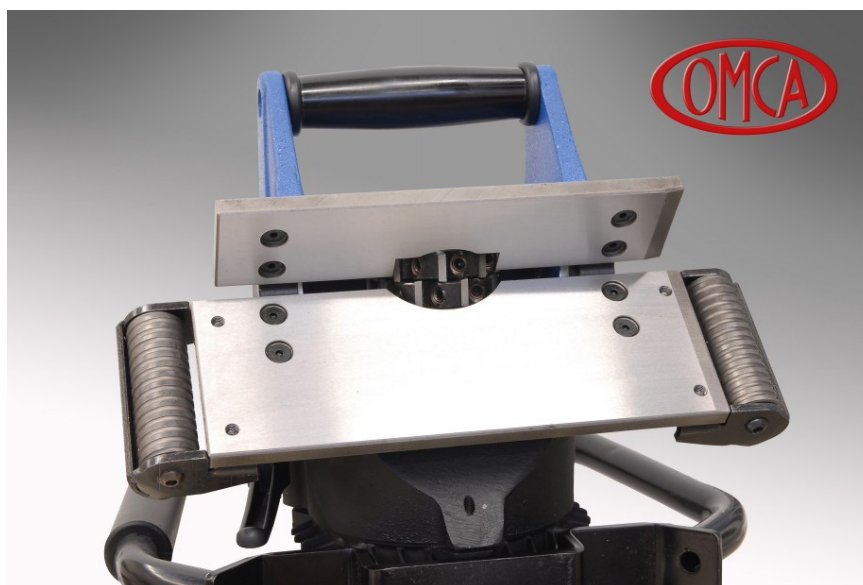
Для обработки нержавеющей стали и других сплавов с повышенными прочностными характеристиками рекомендуется использовать специальную фрезерную головку, состоящую из трех фрез.

Специальная фрезерная головка в сборе



Особенности фаскореза МФ 760M/MF 760M

- Несущая конструкция фаскореза изготовлена из алюминия и стали;
- Рабочий стол из закаленной стали оснащен вращающимися роликами;
- Простая ручная подача благодаря удобной ручке;
- Компактный и современный дизайн.



Дополнительные приспособления

Устройство для обработки торцов труб.

Устройство предназначено для обработки внешних кромок фланцев и труб с минимальным $\varnothing 150$ мм. В соответствии с расположением трубы (горизонтальным или вертикальным) заменяет собой одну из двух направляющих кромкореза.

Устройство для торцевания

Применяя специальные пластины можно выполнять торцевание кромки, т.е. фрезерование под прямым углом.



Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93